



# Ekstrüzyon ile Akılcı Çözümler

**eurotec**® mühendislik  
plastikleri

Tecomid®

ÖZELLİK	TEST ŞARTLARI	BİRİM	STANDART	NB60 NL PA6, dolgunsuz, naturel, orta-yüksek viskoziteli Boru ve tüp ekstrüzyonu, kablo kaplama	NB60 NL RS PA6, dolgunsuz, geliştirilmiş yüzey, naturel, Tel kaplama	NB70 NL PA6, dolgunsuz, naturel, yüksek viskoziteli, Boru ve tüp ekstrüzyonu, kablo kaplama	NB90 NL PA6, dolgunsuz, naturel, çok yüksek viskoziteli Boru, tüp ve çubuk ekstrüzyon
GENEL							
Yoğunluk	-	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,13	1,13	1,13	1,13
Nem Miktarı	-	%	ISO 960	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Nem Alma	%50 RH, 23°C	%	ISO 62	3,0	3,0	3,0	3,0
MEKANİK							
Çekme Mukavemeti	+23°C	MPa	ISO 527	-	-	-	-
Kopmadaki Uzama	+23°C	%	ISO 527	-	-	-	-
Çekme Modülü	+23°C	MPa	ISO 527	3000	3000	3000	3000
Akma Mukavemeti	+23°C	MPa	ISO 527	80	80	80	80
Izod Darbe Dayanımı, çentikli	+23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	7	7	7	8
Izod Darbe Dayanımı, çentikli	-30°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	6	6	6	7
Izod Darbe Dayanımı, çentiksiz	+23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U	NB	NB	NB	NB
Izod Darbe Dayanımı, çentiksiz	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U	NB	NB	NB	NB
ISIL							
Erime Noktası	10 K/min	°C	ISO 11357	223	223	223	223
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı	0,45 MPa	°C	ISO 75	180	180	180	180
Yük Altında Eğilme Sıcaklığı	1,80 MPa	°C	ISO 75	65	65	65	65
Vicat Yumuşama Sıcaklığı	50N	°C	ISO 306	200	200	200	200
ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLER & YANMAZLIK							
Hacimsel Özdirenç	-	Ohm.cm	IEC 60093	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15
Yüzeysel Özdirenç	-	Ohm	IEC 60093	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13
Yüzeysel Kaçak Mukayese İndisi (CTI)	A çözeltisi	V	IEC 60112	600	-	600	600
Kızgın Tel – Alevlenebilirlik (GWFI)	2 mm plaka	°C	IEC 60695	-	-	-	-
Kızgın Tel – Tutuşabilirlik (GWIT)	2 mm plaka	°C	IEC 60695	-	-	-	-
Yanma Sınıfı	0,75 mm	-	UL94	-	-	-	-
Yanma Sınıfı	1,6 mm	-	UL94	-	-	-	-

\* kuru baskıların verileri baz alınmıştır

<b>NB50 BK001 IH</b> PA6, dolgunuz,darbe dayanımlı, siyah Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu, kablo kaplama	<b>NB50 BK001 IR</b> PA6, dolgunuz,yüksek akışkanlık ve darbe dayanımlı, siyah, Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	<b>NB50 NL IT</b> PA6, dolgunuz, darbe dayanımlı, yüksek esneklik, naturel Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	<b>NB60 NL IL</b> PA6, dolgunuz, darbe dayanımlı, naturel Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	<b>NB60 NL IH</b> PA6, dolgunuz, darbe dayanımlı, naturel Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	<b>NB60 NL PM</b> PA6, dolgunuz,darbe dayanımlı, naturel Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	<b>NB60 NL IT</b> PA6, dolgunuz,darbe dayanımlı, yüksek esneklik, naturel Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	<b>NB60 CR10 BK111 IL</b> PA6, %10 karbon elyaf takviyeli, darbe dayanımlı, yüksek esneklik, siyah Profil ekstrüzyonu	<b>NB60 GR20 NL</b> PA6, dolgunuz, %20 cam elyaf takviyeli, naturel Profil ekstrüzyonu
1,04	1,04	1,09	1,08	1,05	1,08	1,09	1,14	1,27
< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
2,3	2,3	2,3	2,5	2,3	2,3	2,3	2,3	2,4
-	-	45	60	50	60	45	120	150
-	-	> 200	-	-	-	> 200	4	3,5
1300	1500	250	2500	2000	1000	250	8000	7000
40	-	-	-	-	-	-	-	-
80	85	NB	55	80	80	90	12	11
-	-	20	20	-	-	-	-	10
NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	-	60
NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	-	55
223	223	223	223	223	223	223	223	223
55	-	-	-	-	-	-	-	215
50	50	50	55	55	65	50	175	205
-	-	-	-	-	-	-	-	210
1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	<1E+5	1E+15
1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	-	1E+13
600	600	600	600	-	-	-	-	500
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB

Bu teknik bilgi formundaki tüm bilgiler Eurotec'in bugünkü bilgisini ve birikimini yansıtmaktadır. Bu ürün, başka katkı malzemeleriyle birlikte kullanıldığı takdirde burada verilen bilgi geçerliliğini yitirecektir. Buradaki bilgilerin sadece bahsi geçen ürün için verildiğine ve ürünün kalıplanması sonrası kuru baskıların verilerine ait olduğuna dikkat edilmelidir. Doğası gereği, veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebileceği için belirtilen veriler kesin değerleri garantilememekte, sadece yol gösterici olması için temin edilmektedir ve şartname değerleri ile tasarım temeli oluşturulmamalıdır. Ürünün gerekli uygulamaya ve kullanım yerine uygunluğunu tespit etmek amacıyla müşterilere ürünü kendi işleme şartlarında ve test koşullarında değerlendirmeleri önerilmektedir.

						Tecodur®	Tecopet®		Tecotek®
<b>NB60 WH075 FY50</b> PA6, dolgunuz, alev geciktiricili - halojen ve kırmızı fosfor içermez, beyaz Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	<b>NB60 BK012 EP50</b> PA6, dolgunuz, alev geciktiricili - halojen içermez, ısı stabilizesi, elektrik iletken, siyah Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu	<b>NA70 NL</b> PA6.6, dolgunuz, naturel, yüksek viskoziteli Boru, tüp ve hortum ekstrüzyonu, kablo kaplama	<b>NA90 NL</b> PA6.6, dolgunuz, naturel, çok yüksek viskoziteli Boru, tüp ve hortum ve çubuk ekstrüzyonu	<b>NA50 GR25 BK001 NU01</b> PA6.6, %25 cam elyaf takviyeli, ısı stabilizeli, siyah Profil ekstrüzyonu	<b>NA70 GR25 BK001 NU01</b> PA6.6, %25 cam elyaf takviyeli, ısı stabilizeli, siyah Profil ekstrüzyonu	<b>PB30 NL</b> PBT, dolgunuz, naturel, yüksek viskoziteli Boru, tüp ve hortum ve çubuk ekstrüzyonu	<b>PT90 WH120 HS</b> PET, dolgunuz, ısı stabilizeli, beyaz Tel kaplama	<b>PT90 WH117 MB</b> PET, dolgunuz, darbe dayanımlı, ısı stabilizeli, beyaz Tel kaplama	<b>PC54 BK002 SL</b> PC, dolgunuz, siyah Levha ve profil ekstrüzyonu
1,16	1,20	1,14	1,14	1,30	1,30	1,31	1,55	1,48	1,19
< 0,2	< 0,2	-	-	< 0,2	< 0,2	< 0,08	< 0,1	< 0,1	< 0,1
2,7	1,8	2,7	2,7	1,9	1,9	0,2	-	-	0,2
70	50	-	-	140	145	-	60	50	-
-	-	-	-	4	4	-	-	-	> 20
2000	2500	3500	3000	7500	8000	2500	3250	2500	2250
-	-	85	80	-	-	55	-	-	65
7	7	6	7	13	14	8	5	12	50
6	6	5	6	11	12	7	-	-	20
-	-	NB	NB	-	-	NB	-	-	NB
-	-	NB	NB	-	-	NB	-	-	NB
223	223	262	262	262	262	225	255	255	-
-	-	210	-	-	-	-	-	-	125
60	60	80	80	245	245	60	70	70	115
-	-	-	-	-	-	-	-	-	140
1E+15	-	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+16	1E+15	1E+15	1E+15
1E+13	<1E+3	1E+13	1E+13	1E+13	1E+13	1E+14	1E+14	1E+14	1E+15
600	-	600	600	500	500	-	-	-	225
-	960	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	825
-	V0	-	-	HB	HB	HB	HB	HB	HB
V2	-	-	-	HB	HB	HB	HB	HB	HB

Tecolen®

Tecoform®

<b>BC10 UF85 WH060 PU81</b> PC/ABS, dolgunuz, alev geciktiricili - Br, Cl içermez, ısı ve UV stabilizeli, beyaz Profil ekstrüzyonu	<b>CP00 GR20 NL</b> PPCP, %20 cam elyaf takviyeli, naturel Boru ve profil ekstrüzyonu	<b>CP00 GR30 BK001 UT</b> PPCP, %30 cam elyaf takviyeli, UV stabilizeli, siyah Boru ve profil ekstrüzyonu	<b>CP00 GR40 NL</b> PPCP, %40 cam elyaf takviyeli, naturel Boru ve profil ekstrüzyonu	<b>CP10 NL XA80</b> PPCP, alev geciktiricili - halojen içermez, ısı stabilizeli, naturel Boru ve profil ekstrüzyonu	<b>CP10 NL XA80 FM</b> PPCP, alev geciktiricili - halojen içermeyen masterbatch, naturel Boru ve profil ekstrüzyonu	<b>OE00 BK EC</b> PE, elektrik iletken, siyah Film ve Iplik Ekstrüzyonu	<b>OE10 NL EC 0B</b> PE, elektrik iletken Film ve iplik ekstrüzyonu	<b>P000 BK EC 0E</b> POM, dolgunuz, elektrik iletken, siyah Boru, tüp ve çubuk ekstrüzyonu
1,20	1,03	1,11	1,20	1,05	1,19	1,14	0,98	1,42
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	60	65	75	20	-	15	10	50
> 50	10	5	5	-	-	> 100	-	-
2750	3000	5000	6250	1750	4500	500	-	2250
-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	25	25	20	10	5	25	25	7
12	15	15	-	4	4	-	8	6
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	165	165	165	165	165	115	115	165
-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	100	120	120	60	55	40	35	75
-	-	-	-	-	-	-	-	-
1E+13	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	< 1E+1	-	< 1E+1
1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	1E+15	< 1E+1	< 1E+9	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
960	-	-	-	960	960	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	HB	HB	HB	V2	V0	HB	HB	HB
V0	HB	HB	HB	V0	V0	HB	HB	HB